

加工精度

$\phi 300 \pm 0.05$

$\phi 180 \pm 0.01$   
+0.03

$\phi 149.8 \pm 0.1$

$\phi 118$

$\phi 60$

$\phi 45$

20

6.5

12

刻度環

16

主軸-#50

$\phi 128.57$

300

215

85

37.5

30

182

325

300

0~360°刻度

$25.4 \begin{matrix} +0.40 \\ +0.30 \end{matrix}$

4-M8XP1.25  
P.C.D.  $\phi 98$

6- $\phi 19$   
P.C.D.  $\phi 240$

70

N75C-05C

$25.4 \begin{matrix} +0.03 \\ +0.01 \end{matrix}$

拉桿 型項 式	BT(M24X3.0)
	NT(M24X3.0)
	NT(1")

使用最大刀具直徑	$\phi 150(6")$
減速比	1:1
最大扭矩	1200N.m
最大馬力	38kw
最高轉速	2000rpm
主軸轉向	正轉
附件: 丁型螺絲 X6支 M18XP2.5X87L	